

## **DESCRIPCIÓN TÉCNICA CALEFÓN MARCA GLAMA MODELO 143 y 123**

**INTERCAMBIADOR DE CALOR:** a) Cámara de combustión construida en chapa de cobre electrolítica de 0,3 mm de espesor, la misma refrigerada por un serpentín de caño de 12,7 mm por 0,8 mm de espesor.

b) Radiador compuesto de 5 caños de 19,1 mm de diámetro que alojan EN MODELO 143 67 láminas de cobre de 0,3 mm espesor y en modelo 59 embutidos a presión y soldados al horno unidos entre sí mediante codos realizados en caño de cobre de 0,9 mm de espesor todo el conjunto soldado mediante soldadura auto detersiva y bañado por inmersión en pintura alta temperatura

**QUEMADOR:** Compuesto por 8 y 7 en modelos 143 y 123 módulos horizontales que se realizan en chapa embutida y engarfada contiene un canal de ingreso de aire y gas, un distribuidor de mezcla y todos embutidos en la parte superior que conforman la salida de llama.

El conjunto está vinculado mediante un peine que toma al quemador en la parte delantera y soporta al piloto y el termopar y por la parte trasera otro peine que lo vincula al barral de inyectores y al conjunto ESPALDA=INTERCEPTOR.

**CONJUNTO VÁLVULA AGUA GAS:** Marca TONKA,. Está soportada al conjunto espalda=interceptor mediante una chapa fijada con tornillos a la espalda.

**CONJUNTO ESPALDA=INTERCEPTOR:** Este conjunto soporta todos los elementos funcionales del artefacto la cámara de combustión, la válvula el confeccionado del interceptor.

Construida de chapa 0,7 lleva una serie de pliegues que le dan rapidez y aloja al quemador con 2 tornillos y a la cámara de combustión con 1 pestaña y 2 tornillos en la parte superior se encuentra el interceptor compuesto de 2 laterales y 2 deflectores que evitan fugas de gases de combustión y eliminan los ocasionales contracorrientes, que se produzcan en los conductos de salida de gases, su terminación superficial es de pintura horneable y chapa electrozincada ó galvanizada.

**GABINETE:** Consta de un frente matrizado con un visor y orificio dónde pasa el vástago de la válvula posee los pliegues en forma de "U" que permiten fijar a la espalda mediante uñas de enganche y 2 tornillos en la parte inferior, todo el conjunto está realizado en chapa de 0,7 mm de espesor y su terminación es de pintura horneable.

**BUJÍA:** En cerámica aislante en 10,5 mm aloja en su interior un electrodo en kantal de 1 mm y se monta en una plaqueta estampada en chapa de hierro de 0.55 mm, esta misma es opcional.

**TERMOPAR:** Marca ARM con sensores de 90 °C o similares aprobadas.

**BARRAL PORTA INYECTOR:** En caño de hierro pose las perforaciones para las roscas embutidas para darle mayor longitud a las rosca de conexión terminación pintada o zincada.

**TUERCA DE CONEXIÓN:** En latón o hierro exagonal de 12,7mm.

**INYECTOR:** En latón base exagonal 7 mm rosca normalizada 1/ 4 x 32.

**CONDUCTORES DE GASES:** Al quemador y piloto en caño de aluminio o cobre 1 / 4 o 3/16 o 1/8 x 0,9 mm, cierre bicono postizo o oring.

**PIEZOELECTRICO:** Marca Igniter, o similar, el mismo es opcional cuando se pone encendido manual.

**PERILLA:** Construido en Termoplástico para visualizar las diferentes posiciones posee serigrafiados, la indicación de máximo, mínimo y piloto o una marcación lineal y dichas indicaciones en los bordes circundantes, como indican los planos correspondientes.

# Tecnomsm S.A.

Alferez Martínez de Alegría 2494, El Talar (B1618BGZ), Buenos Aires - Argentina  
Tel.: +54 11 4726-7772 LR | Fax directo: +54 11 4726-7773  
Website: www.glama.com.ar | e-mail: ventas@glama.com.ar

# Glama

VITROCONVECTORES | CALEFONES | CALEFACTORES | COCINAS

MATRÍCULA DE APROBACIÓN IRAM	DC-B-G2-001.13		DC-B-G2-001.12	
	143SN	143SE	123SN	123SE
MODELO	B11BS	B11BS	B11BS	B11BS
CATEGORÍA	NATURAL	LICUADO	NATURAL	LICUADO
PARA GAS	22,88	22,66	19,77	19,77
CONSUMO kW	19.700	19.500	17.500	17.500
CONSUMO Kcal/h	9.88	9.88	9.07	9.07
CONSUMO MÍNIMO kW	8500	8500	7800	7800
CONSUMO MÍNIMO Kcal/h	18,42	19,54	16,75	16,75
POTENCIA ÚTIL kW	16.200	16.800	14.400	14.400
POTENCIA ÚTIL Kcal/h	13,5	14	12	12
CAPACIDAD Lts. por min. $\Delta t = 20^{\circ}\text{C}$	1,77	2,74	1,77	2,74
PRESIÓN DE TRABAJO k Pa	180	280	180	280
PRESIÓN DE TRABAJO mm.ca	2	2	2	2
PRESIÓN DE AGUA MÍNIMA k Pa	0,02	0,02	0,02	0,02
PRESIÓN DE AGUA MÍNIMA ba	4.9	4.9	4.9	4.9
CAUDAL DE AGUA MINIMO L/min	450	450	450	450
PRESIÓN DE AGUA MÁXIMA k Pa	4,5	4,5	4,5	4,5
PRESIÓN DE AGUA MÁXIMA bar				