

## FALLAS Y POSIBLES REPARACIONES DE CALEFACTORES MOD 304 Y 404

### CALEFACTORES..

**LAS REPARACIONES DEBEN SER EFECTUADAS POR PERSONAL CAPACITADO PARA LAS MISMAS**

PROBLEMA	POSIBLES CAUSAS	REPARACIÓN POSIBLE
1) No hay chispa.	A) Distanciado extremo de la termocupla con la bujía	A) Acercar la bujía al extremo de la termocupla de 3 a 4 mm. Verificando que la. Chispa no se desvíe hacia el quemador.
	B) Humedad	B) Con un secador de cabello dar calor a todo el circuito eléctrico. Verificar: de qué manera ingresa, la humedad al artefacto y recomendar alguna forma de evitarlo. Ej.: No baldear debajo
	C) La conexión del piezoeléctrico, con bujía y cable presentan fugas a masa	C) Verificar la aislación del cable y sus conexiones, terminales y bujía.
	D) El generador de chispa es defectuoso y no genera	D) Verificar generador y reemplazarlo
2) Hay chispa	A) Desviada la posición del electrodo.	A) Ubicar el electrodo Correctamente. (La llama debe pasar ligeramente por la termocupla)
	B) Tapado inyector piloto	B) Revisar Limpiar
	C) Tapada la salida	C) Revisar, destapar, limpiar de la válvula. Ej. Con grasa.
	D) Aire en la cañería	D) Purgar cañería durante varios minutos
	E) El piloto enciende y se apaga instantáneamente	E) falta de oxígeno en el ambiente faltan rejillas de entrada de aire y salida de gases el domicilio se encuentra a más de 1200 mts sobre el nivel del mar

### FUNCIONAMIENTO DE LA VALVULA

3) Enciendo el piloto cuando suelto se apaga	A) Desajustada la termocupla	A) Ajustar correctamente el extremo inferior de la válvula
	B) Termocupla defectuosa	B) Primero verificar su funcionamiento con otra válvula afuera. De ser negativo su funcionamiento reemplazarla.
	C) El pulsado de la perilla es insuficiente	C) Indicar al Usuario el pulsado del mismo y el manteniendo del mismo durante 30".
	D) Unidad magnética defectuosa	D) Reemplazar la unidad luego de verificar el correcto funcionamiento de la termocupla

PROBLEMA	POSIBLES CAUSAS	REPARACIÓN POSIBLE
4) Tiene llama amarillenta	A) Un artefacto G.N. conectado a G.E.	A) Efectuar la conversión del artefacto a G.E
	B) Interceptor mal conectado	B) Verificar la conexión del conducto central que llegue correctamente dentro de la cámara de combustión
	C) Exceso de presión	C ) Calibrar el regulador de gas la red.
	D) Suciedad del gas	D) Probar con otra garrafa. ( sobre todo en el gas envasado).
	E) Quemador cerrado	E) Reemplazo del quemador o calibrar ambas salidas de llama de 1,5 a 1,7 mm.
	F) Inyector equivocado	F) Verificar el diámetro inyector. según tabla
5) En un momento vuela la llama	A) Exceso presión	A) Regulando desde la llave la llama de gas de paso
	B) Interceptor mal conectado	B) Verificar la conexión del conducto central que llegue correctamente dentro de la cámara de combustión
	C) Artefacto frío	C Pasar el artefacto a piloto mínimo e ir progresivamente aumentando a la potencia deseada. Especialmente los T.B.U
6) Enciende parte del quemador	A) No propaga el gas correctamente	A) Pasarlo a mínimo Durante 2 minutos y luego regularlo
	B) Exceso presión de gas.	B) Calibrar el regulador de gas.
	C) Posible suciedad	C) Limpiar el quemador en la salida de llama.
	D) Quemador abierto	D) Calibrar ambas salidas de llama de 1,5 a 1,7 mm
7) Tiene olor a gas	A) Perdidas en las conexiones	A) Verificar la fuga con agua jabonosa en las conexiones del artefacto y repararlo.
	B) No propaga el gas correctamente	B) Pasarlo a mínimo
8) Se apaga con vientos Externos	A) Falta de Hermeticidad	A) Verificar las juntas de tapa, visor y conjunto Porta válvulas B) conexión al interceptor trasero
	B) T.B.U.	C) En los T.B.U que no estén invertidos los Sombreretes y el Caño de salida sea el más alto
	C) T.B.	D) Verificar en T.B. el interceptor tenga la reja al ras ( si se coloca sobresalido aunque sean 5 mm dificulta la entrada de aire en vientos frontales)