

FALLAS Y POSIBLES REPARACIONES DE CALEFACTORES

LAS REPARACIONES DEBEN SER EFECTUADAS POR PERSONAL CAPACITADO PARA LAS MISMAS

| PROBLEMA | POSIBLES CAUSAS | REPARACIÓN POSIBLE |
|--|---|--|
| 1) No hay chispa. | A) Distanciado extremo de la termocupla con la bujía | A) Acercar la bujía al extremo de la termocupla de 3 a 4 mm. Verificando que la. Chispa no se desvíe hacia el quemador. |
| | B) Humedad | B) Con un secador de cabello dar calor a todo el circuito eléctrico. Verificar: de qué manera ingresa, la humedad al artefacto y recomendar alguna forma de evitarlo. Ej.: No baldear debajo |
| | C) La conexión del piezoeléctrico, con bujía y cable presentan fugas a masa | C) Verificar la aislación del cable y sus conexiones, terminales y bujía. |
| | D) El generador de chispa es defectuoso y no genera | D) Verificar generador y reemplazarlo |
| 2) Hay chispa | A) Desviada la posición | A) Ubicar el piloto Correctamente. (La llama debe pasar ligeramente por debajo de la termocupla) |
| | B) Tapado inyector piloto | B) Revisar Limpiar |
| | C) Tapada la salida | C) Revisar, destapar, limpiar de la válvula. Ej. Con grasa. |
| | D) Aire en la cañería | D) Purgar cañería durante varios minutos |
| | E) El piloto enciende y se apaga instantáneamente | E) Regular el aire primario del piloto cerrándolo. |
| FUNCIONAMIENTO DE LA VALVULA | | |
| 3) Enciendo el piloto cuando suelto se apaga | A) Desajustada la termocupla | A) Ajustar correctamente el extremo inferior de la válvula |
| | B) Termocupla defectuosa | B) Primero verificar su funcionamiento con otra válvula afuera. De ser negativo su funcionamiento reemplazarla. |
| | C) El pulsado de la perilla es insuficiente | C) Indicar al Usuario el pulsado del mismo y el manteniendo del mismo durante 30". |
| | D) Unidad magnética defectuosa | D) Reemplazar la unidad luego de verificar el correcto funcionamiento de la termocupla |

| PROBLEMA | POSIBLES CAUSAS | REPARACIÓN POSIBLE |
|--|---------------------------------------|---|
| 4) Tiene llama amarillenta | A) Un artefacto G.N. conectado a G.E. | A) Efectuar la conversión del artefacto a G.E |
| | B) Interceptor mal conectado | B) Verificar la conexión del conducto central que llegue correctamente dentro de la cámara de combustión |
| | C) Exceso de presión | C) Calibrar el regulador de gas la red. |
| | D) Suciedad del gas | D) Probar con otra garrafa. (sobre todo en el gas envasado). |
| | E) Quemador cerrado | E) Reemplazo del quemador o calibrar ambas salidas de llama de 1,5 a 1,7 mm. |
| 5) En un momento vuela la llama | F) Inyector equivocado | F) Verificar el diámetro inyector. según tabla |
| | A) Exceso presión | A) Regulando desde la llave la llama de gas de paso |
| | B) Interceptor mal conectado | B) Verificar la conexión del conducto central que llegue correctamente dentro de la cámara de combustión |
| 6) Enciende parte del quemador | C) Artefacto frío | C Pasar el artefacto a piloto mínimo e ir progresivamente aumentando a la potencia deseada. Especialmente los T.B.U |
| | A) No propaga el gas correctamente | A) Pasarlo a mínimo Durante 2 minutos y luego regularlo |
| | B) Exceso presión de gas. | B) Calibrar el regulador de gas. |
| | C) Posible suciedad | C) Limpiar el quemador en la salida de llama. |
| 7) Tiene olor a gas | D) Quemador abierto | D) Calibrar ambas salidas de llama de 1,5 a 1,7 mm |
| | A) Perdidas en las conexiones | A) Verificar la fuga con agua jabonosa en las conexiones del artefacto y repararlo. |
| | B) No propaga el gas correctamente | B) Pasarlo a mínimo |
| 8) Se apaga con vientos Externos | A) Falta de Hermeticidad | A) Verificar las juntas de tapa, visor y conjunto Porta válvulas |
| | B) T.B.U. | B) conexión al interceptor trasero C) En los T.B.U que no estén invertidos los Sombreretes y el Caño de salida sea el más alto |
| | C) T.B. | D) Verificar en T.B. el interceptor tenga la reja al ras (si se coloca sobresalido aunque sean 5 mm dificulta la entrada de aire en vientos frontales) |
| En la pagina www.glama.com.ar hay una nota técnica específica Apagado con Viento | | |